



1, rue du Général Leclerc
F-92800 PUTEAUX
Tel. : +33 (0)1 80 21 07 50
Internet : www.certigaz.fr



Marque ATG-BRASURES

**APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU
BRASAGE CAPILLAIRE ET AU SOUDOBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524**

Liste des produits admis à la marque ATG-BRASURES

Edition n° 107

8 septembre 2025

*Cette liste est périodiquement mise à jour et remplace toute version antérieure.
Elle est disponible sur simple demande à CERTIGAZ ou sur le site Internet www.certigaz.fr*



Pour tout renseignement, contacter
Christian LORINET

e-mail : christian.lorinet@certigaz.fr

Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

Edition n° 107

du

8 septembre 2025

Type d'assemblage	Spécification ATG	Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	Révision	forme de livraison
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 G	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	1619 ⁽⁶⁾	00	baguettes, fil, préforme
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	118 Gaz	CARBOFLUX NT	18%	CuP287 - NF A 81-362	1620	00	baguettes, fil, préforme
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1622 ⁽⁷⁾	00	baguettes, fil, préforme
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	CUPRO 6 AG 5	FLD A 200 G5	6%	CuP291 - NF A 81-362	1623	00	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	808 G	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	1521	R8	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	808 ATGaz	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	1581	R5	baguettes et anneaux
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	1634 Gaz	1634 PF	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1586	R4 rev1	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	1665 Gaz	1665 PF	40%	Ag140Si - NF EN ISO 17672	1587	R4 rev1	baguettes et anneaux
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	EcoBraz 38106G	EcoBraz FP38906	6%	CuP291 - NF A 81-362	1613	R3	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GEB	BAGUETTE DE BRASAGE GAZ	GEL BRASAGE GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	1621	00	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	BRASURE 506	DECAPANT 100	6%	CuP291 - NF A 81-362	1578	R5 rev1	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	534 B	100 D	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1616	R3	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER Industrial	ROLOT 612	LP10	6%	CuP291 - NF A 81-362	1624	00	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SELECTARC	PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291 - NF A 81-362	1530 ⁽²⁾	R8 rev1	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SELECTARC	BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1614 ⁽⁵⁾	R2 rev1	baguettes, fil, préforme
Brasage fort cuivre	B. 524-3	NEVAX	NEVAX 231G	SUPERGEL 231G	40%	Ag140Si - NF EN ISO 17672	1596	R4 rev1	baguettes
Brasage fort cuivre	B. 524-3	NEVAX	NEVAX 2006G	SUPERGEL 200G	6%	CuP291 - NF A 81-362	1606	R3 rev1	baguettes
Brasage tendre cuivre	B. 524-4	CASTOLIN	157 Gaz	FX 157	3%	Sn596 - NF A 81-362	1597	R4	bobines
Soudobrasage cuivre Soudobrasage acier Brasage fort acier	B. 524-7 B. 521-11 B. 521-12	CASTOLIN	146 Gaz	146 M	NA	Cu472 - NF A 81-362	1567	R5	baguettes

⁽²⁾ peut être revendu par les sociétés, WÜRTH (autorisation n° 002-R12 - validité au 28/02/2026) et MB Expert (autorisation n° 011-R1 - validité au 28/02/2026)

⁽⁵⁾ peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 006-R9 - validité au 28/02/2026)

⁽⁶⁾ peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 009-R1 - validité au 28/02/2026) et CAMPINGGAZ (autorisation n° 012-00 - validité au 28/02/2026)

⁽⁷⁾ peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 010-R1 - validité au 28/02/2026)

Liste des couples de brasage supprimés de la marque ATG-brasures

jusqu'au 8 septembre 2025

Type d'assemblage	Spécification ATG	Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag (%)	codification alliage selon norme	N° ATG	date de certification	date de suppression
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	Agecla C80 ATG	U2 ATG	40	AG304 - 40A1	100	28/06/1999	10/06/2005
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	Agecla C80 ATG	U1 ATG	40	AG304 - 40A1	101	28/06/1999	10/06/2005
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	Agecla C90 ATG	U2 ATG	45	45A1	102	18/08/1999	15/07/2002
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAUVAGEAU	Silver 400	Fondant Silver	40	AG304 - 40A1	120	02/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 231 B	Supergel 231	40	40A1	310	18/08/1999	18/08/2005
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	RB 3217	FX 3217	40	40A1	403	31/01/2000	02/02/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	1802 G	1802 PF	45	45A1	404	31/01/2000	02/02/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	1822	1822 PF	21	21A1	701	31/01/2000	02/02/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ENGELHARD	Agecla C42Si ATG	U2 ATG	40	AG304 - 40A1	704	18/08/1999	15/07/2002
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAUVAGEAU	Cuprobraz 6 AG	Fondant Silver	6	07B3	706	02/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	REBOUD-ROCHE	PAG 60	GEL 60	6	07B3	750	28/06/1999	01/07/2012
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	808	808 PF	6	07B3	751	31/01/2000	02/02/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 2006	Supergel 200	6	07B3	753	15/07/1999	11/01/2013
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	Phoscla F67 ATG	U2 ATG	6	07B3	755	16/07/1999	10/06/2005
Brasage fort cuivre	B. 524-3	EUTEXIA	DS 600	GEL 600	6	07B3	760	03/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BRAZETEC	BrazeTec 4003	H-Pâte	40	AG304 - 40A1	1501	04/03/2000	31/12/2002
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BRAZETEC	BrazeTec 6AF	H-Pâte	6	07B3	1509	04/03/2000	03/03/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	REBOUD-ROCHE	Brazargent 400	Gel 400	40	40A1	1512	28/06/1999	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SEPIP	SBA 40G	Easy Flux G HT	40	AG304 - 40A1	1513	28/06/1999	27/06/2022
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SEPIP	Alphos 6 G	Easy Flux G HT	6	07B3 - CuP291	1514	28/06/1999	27/06/2022
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	ROLOT S6	LP 5	6	07B3	1516	25/05/2000	24/05/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	1540 G	Carboflux Blanc	40	40A1	1517	28/06/1999	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 G	Carboflux G	6	07B3	1518	28/06/1999	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	SAFAR 62B	Decargent Pâte	40	40A1	1519	20/09/1999	31/12/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	Alphos 6	Decalphos Pâte	6	07B3	1520	20/09/1999	31/12/2006
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	40 AG	FLD-A 200	40	AG304 - 40A1	1522	02/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	6 AG	FLD-A 200	6	07B3	1523	02/02/2000	02/02/2003
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	Brasure 506	Flux décapant 506	6	07B3	1524	02/02/2000	01/01/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	Brasure 540	Flux décapant 540	40	40A1	1525	02/02/2000	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 231 B-1	Supergel 231	40	40A1	1526	15/07/1999	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	146 XFG	146	NA	60C1	1527	11/12/1998	07/10/2004
Brasage tendre cuivre	B. 524-4	CASTOLIN	BC 4299 G	FX 4299	NA	50E1	1528	14/02/2000	31/12/2013
Brasage fort cuivre	B. 524-3	REBOUD-ROCHE	Brazargent 400	AGFLUX	40	40A1	1529	02/02/2000	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	FOBI	CA 6	FL 6	6	07B3	1531	02/02/2000	28/07/2011

Liste des couples de brasage supprimés de la marque ATG-brasures

jusqu'au **8 septembre 2025**

Type d'assemblage	Spécification ATG	Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag (%)	codification alliage selon norme	N° ATG	date de certification	date de suppression
Brasage fort cuivre	B. 524-3	EUTEXIA	DS 600	GEL 605	6	07B3 - CuP291	1532	18/05/2000	12/02/2021
Brasage fort cuivre	B. 524-3	PROTECHNO	Argeco 108 G	Fluxeco 76G	40	AG304 - 40A1	1533	08/02/2001	28/07/2004
Brasage fort cuivre	B. 524-3	PROTECHNO	PRO/PA6 G	Fluxeco 76G	6	07B3	1534	08/02/2001	28/07/2004
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	1540 G	Carboflux G	40	40A1	1535	30/05/2001	30/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GCE	GAZPHOS 6B ATG	FLUXOBRAZ	6	07B3 - CuP291	1536	16/10/2001	16/12/2022
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GCE	Gazargent 40B ATG	Fluxobraz	40	40A1	1537	16/10/2001	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAUVAGEAU	Cuprobraz 6 AG	Fondant Silver G	6	07B3	1538	15/06/2001	14/06/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAUVAGEAU	Silver 400	Fondant Silver G	40	40A1	1539	15/06/2001	14/06/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	40 AG 2	FLD-A 200 G	40	40A1	1540	01/10/2001	30/06/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	Cupro 6 AG 2	FLD-A 200 G	6	07B3	1541	01/10/2001	30/06/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 231B-2	Supergel 231	40	40A1	1542	02/04/2002	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 2006-1	Supergel 200	6	07B3	1543	02/04/2002	22/02/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	Robraz S6	LP6	6	07B3	1544	21/03/2002	14/12/2010
Soudobrasage cuivre Soudobrasage acier Brasage fort acier	B. 524-7 B. 521-11 B. 521-12	CASTOLIN	146 GXF	146	NA	60C1	1545	13/03/2003	31/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BRAZETEC	BrazeTec 6AF	h 80 pâte	6	07B3	1546	20/05/2003	31/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	3217 G	FX 3217	40	40A1	1547	03/12/2003	03/12/2009
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	XUPER 1802 G	1802 PF	45	45A1	1548	03/12/2003	03/12/2009
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	F67G ATG	U2 ATG	6	07B3	1549	05/12/2003	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	C80G ATG	U1 ATG	40	40A1	1550	05/12/2003	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	AGI-CLAL	C80G ATG	U2 ATG	40	40A1	1551	05/12/2003	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	808 Gaz	808 PF	6	07B3	1552	21/07/2004	12/10/2009
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	3217 Gaz	FX 3217	40	40A1	1553	11/12/2003	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CASTOLIN	1802 Gaz	1802 PF	45	45A1	1554	11/12/2003	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	PROTECHNO	PRO/PA6 Gaz ATG	Fluxeco 76 Gaz ATG	6	07B3	1555	03/02/2004	14/10/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	PROTECHNO	Argeco 108 Gaz ATG	Fluxeco 76 Gaz ATG	40	40A1	1556	03/02/2004	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	1540 GF	Carboflux GF	40	AG304 - 40A1	1557	23/09/2005	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 GF	Carboflux GF	6	07B3	1558	23/09/2005	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	SAFAR 62 B G	DECARGENT G	40	AG304 - 40A1	1559	22/01/2007	30/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	ALPHOS 6 G	DECARGENT G	6	07B3	1560	18/10/2006	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	SILVER 400 G	FONDANT SILVER G-1	40	AG304 - 40A1	1561	22/01/2007	30/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	CUPROBRAZ 6 AG-1	FONDANT SILVER G-1	6	07B3	1562	18/10/2006	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	SILVER 400 ATG	FONDANT SILVER ATG	40	AG304 - 40A1	1563	22/01/2007	30/05/2007
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	CUPROBRAZ 6 ATG	FONDANT SILVER ATG	6	07B3	1564	18/10/2006	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SOUDURES NEVAX	Nevax 2006-2	Supergel 200	6	07B3	1565	31/01/2007	01/01/2008
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 ATG	Carboflux ATG	6	07B3	1570	30/04/2008	14/12/2010

Liste des couples de brasage supprimés de la marque ATG-brasures
jusqu'au 8 septembre 2025

Type d'assemblage	Spécification ATG	Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag (%)	codification alliage selon norme	N° ATG	date de certification	date de suppression
Brasage fort cuivre	B. 524-3	WELDTEAM	SILVERGAZ 6 ATG	DECAPARGENT ATG	6	07B3	1572	23/02/2009	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	ALPHOS 6 G-1	DECARGENT G-1	6	07B3	1573	23/07/2008	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	CUPROBRAZ 6 AG-1	FONDANT SILVER G-1	6	07B3	1574	18/07/2008	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	CUPROBRAZ 6 ATG	FONDANT SILVER ATG	6	07B3	1575	18/07/2008	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	CUPRO 6 AG-2	FLD A-2	6	07B3	1576	23/07/2008	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	BRASURE 540	DECAPANT 100	40	AG304 - 40A1	1577	15/12/2008	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106 GAZ	CARBOFLUX GAZ	6	07B3	1579	28/04/2009	14/12/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	1540 GAZ	CARBOFLUX GAZ	40	40A1	1580	28/04/2009	01/09/2010
Brasage fort cuivre	B. 524-3	THESSCO Agi-CLAL	F 67 GB	U4	6%	CuP291 - NF A 81-362	1582	16/12/2009	30/06/2025
Brasage fort cuivre	B. 524-3	THESSCO Agi-CLAL	CS 71 GAZ	U4	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1583	16/12/2009	30/06/2025
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	1584	16/12/2009	12/12/2024
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ALLIAGES INDUSTRIES	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134Si - NF EN ISO 17672	1585	16/12/2009	12/12/2024
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	ALPHOS 6 G-2	DECARGENT G-2	6	07B3 - CuP291	1588	26/04/2010	31/12/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	CUPROBRAZ 6 G-1	FONDANT SILVER AG-1	6	07B3 - CuP291	1589	26/04/2010	31/12/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	CUPROBRAZ 6 AG-3	FONDANT SILVER G-3	6	07B3 - CuP291	1590	26/04/2010	01/02/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	CUPRO 6 AG 3	FLD A 200 G3	6	07B3 - CuP291	1591	26/05/2010	28/06/2016
Brasage fort cuivre	B. 524-3	WELDTEAM	SILVERGAZ 6 G-1	DECAPARGENT G-1	6	07B3 - CuP291	1592	28/05/2010	16/12/2022
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SAF-FRO	SAFAR 34 R	DECARGENT G-2	34	AG106 - Ag134	1593	26/04/2010	31/12/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	OERLIKON	SILVER 340 CF G-1	FONDANT SILVER AG-1	34	AG106 - Ag134	1594	26/04/2010	31/12/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	CEMONT	SILVER 340 CF AG	FONDANT SILVER G-3	34	AG106 - Ag134	1595	26/04/2010	01/02/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	SELECTARC	BRAZARGENT 5000	AGFLUX	40	AG105 - Ag140	1598	10/08/2010	31/12/2017
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	ROLOT 610	LP10	6	CuP291	1599	24/06/2010	14/11/2024
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GUILBERT EXPRESS	540 B	100 D	40	AG105 - Ag140	1600	24/08/2010	22/08/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	LUCASMILHAUPT	2086 GAZ	FLUXECO GAZ	34	AG106 - Ag134	1601	28/09/2010	26/09/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	LUCASMILHAUPT	LMPA 6 GAZ	FLUXECO GAZ	6	07B3 - CuP291	1602	28/09/2010	26/09/2019
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GEB	GEBALLIAGE GAZ	DECAPFLUX	6	07B3 - CuP291	1603	02/11/2010	23/11/2011
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GCE	GAZARGENT SC 40B	FLUXOBRAZ SC	40	AG105 - Ag140	1604	20/01/2011	18/01/2020
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	S6 GAZ	PL6 GAZ	6	CuP291	1609	10/06/2015	14/11/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	ROTHENBERGER	S34 GAZ	PL 6 GAZ	34	Ag134	1610	10/06/2015	14/11/2023
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GEB	BRASAGE GAZ	DECAPANT BRASAGE GAZ	6	CuP291 - NF A 81-362	1611	20/11/2015	18/11/2024
Brasage fort cuivre	B. 524-3	BERNER	CUPRO 6AG 4	FLD A 200 G4	0,06	CuP291 - NF A 81-362	1615	28/10/2016	28/02/2025
Brasage fort cuivre	B. 524-3	GCE	GAZARGENT SC 34B	FLUXOBRAZ	34	Ag134	1617	22/06/2017	16/12/2022

Evolution des codes d'alliages pour la marque ATG-Brasures

Référentiel Spécification ATG	Application type d'assemblage	Désignation alliage NF EN ISO 3677	Désignation alliage NF EN ISO 3677 (2016)	% Ag	Anciennes Codifications (avant 2010)		Codifications (de 2010 à 2024)		Nouvelles Codifications (à partir de 2024)	
					NF EN 1044 (1999)	NF A 81-362 (2002)	NF EN ISO 17672 (07/2010)	NF A 81-362 (12/2010)	NF EN ISO 17672 (07/2016)	NF A 81-362 (12/2013)
ATG B.521-11	soudobrasage acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>	NA		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>
ATG B.521-12	brasage fort acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>	NA		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu87PAg(Ni)-645/725	<i>B-Cu87PAg(Ni)-645/725</i>	6		07B3		CuP291		<i>CuP291</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu75AgP-645/670	<i>B-Cu75AgP-645/670</i>	18		07B4		CuP287		<i>CuP287</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu36AgZnSn-630/730	<i>B-Cu36AgZnSn (Si) -630/730</i>	34	AG106		Ag134		<i>Ag134Si</i>	
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag40CuZnSn-650/710	<i>B-Ag40CuZnSn (Si) -650/710</i>	40	AG105		Ag140		<i>Ag140Si</i>	
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu36ZnAgCdSi-610-750	NA	21	AG308	21A1				
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag45CdZnCu-605-620	NA	45	AG302	45A1				
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag40ZnCdCu-595-630	NA	40	AG304	40A1				
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn96Ag-221	<i>S-Sn96Ag-221</i>	3		96E1		Sn596		<i>Sn596</i>
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Pb55Sn-183/225	<i>S-Pb55Sn-183/225</i>	NA		45E1		Sn255		
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn50Pb-183/216	<i>S-Sn50Pb-183/216</i>	NA		50E1		Sn250		
ATG B.524-7	soudobrasage cuivre	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>	NA		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>

Caractéristiques	Spécifications ATG :				
	- version 2011 : ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) et leurs amendements (juin 2011) - version 2020 : ATG B.521 et 524 d'octobre 2020 (en bleu et gras, les normes sont complétées de leur année d'édition)				
Application, type d'assemblage	Soudobrasage des tuyauteries en acier	Brasage capillaire fort des canalisations en acier	Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre	Brasage capillaire tendre des tuyauteries en cuivre	Soudobrasage des tuyauteries en cuivre
Spécification ATG	B. 521-11	B. 521-12	B. 524-3	B. 524-4	B. 524-7
marquage alliage, 1 fois mini par baguette (cccc : N° repère du couple) - (spec ATG)	ATG cccc Cu472 lot (ref. commerciale)	ATG cccc Cu472 lot (ref. commerciale)	baguette : ATG cccc code alliage (ref. commerciale) lot fil ou préforme : sur le conditionnement	bobine : sur le conditionnement	ATG cccc Cu472 lot (ref. commerciale)
marquage conditionnement alliage	nom du titulaire - marque et référence commerciales - désignation et codification de l'alliage selon normes - diamètre, dimension et forme - N° lot - logo ATG et N° couple - ref. commerciale du flux associé avec mention imposant son utilisation				
marquage conditionnement flux	nom du titulaire - marque et référence commerciales - désignation et codification du flux selon la norme - N° lot - logo ATG et N° couple - ref. commerciale du flux associé avec mention imposant son utilisation - avertissement conformément à la réglementation - N° UFI - information vers la FDS				
forme de livraison de l'alliage tolérances (NF EN ISO 17672 + spec ATG) : tréfilé ● +/- 3% autres process ou enrobé ■ +/- 0.3 mm (forme baguette ●ronde, ■carrée) longueur baguette (règles ATG-bras) : entre 300 et 1000 mm +/- 5 mm	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm sans enrobage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm sans enrobage	en chantier : - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage en atelier : - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage - préforme (anneaux... en boîte ou sachet) - fil ● 1.5, 1.6 ou 2 mm en bobine ou couronne	fil nu ● 1.5, 1.6 ou 2 mm en bobine maxi 5 kg	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage
désignation de l'alliage	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)
codification et composition chimique de l'alliage	NF A 81-362 (2013) => Cu472	NF A 81-362 (2013) => Cu472	NF A 81-362 (2013) => CuP287 - CuP291 NF EN ISO 17672 (2016) => Ag134Si - Ag140Si	NF A 81-362 (2013) => Sn596	NF A 81-362 (2013) => Cu472
Désignation du flux	NF EN 1045 (1997) => FH21	NF EN 1045 (1997) => FH21	NF EN 1045 (1997) => FH10, FH12 ou FH40	NF EN ISO 9454-1 (2016) NF EN 29454-1 => type 3 inorganique	NF EN 1045 (1997) => FH21
Remontée capillaire (5 ép. Cu/laiton ou acier selon B.524 ou B.521)		NF A 89-410 (2017) ≥ 12 mm au jeu de 0,5 mm	NF A 89-410 (2017) ≥ 12 mm au jeu de 0,3 mm	NF A 89-410 (2017) ≥ 12 mm au jeu de 0,5 mm	
Compacité Acier Ø 38x2 - Cuivre Ø 28x1 selon B.524 ou B.521 6VM+6VD+6H => mini 14 conformes		ATG B. 521-12 (2020) NF A 88-942 (2005)	ATG B. 524-3 (2020) NF A 88-942 (2005)	ATG B. 524-4 (2020) NF A 88-942 (2005)	
Résistance au cisaillement sur une hauteur de 2 mm +/- 0,1		NF EN 12797 (2000) moy 5 essais ≥ 120 MPa mini > 100 MPa	NF EN 12797 (2000) moy 5 essais ≥ 80 MPa mini > 60 MPa	NF EN 12797 (2000) moy 5 essais ≥ 36 MPa mini > 32 MPa	
Résistance d'accrochage conventionnelle	NF A 89-421 (2020) moy 8 essais ≥ 180 MPa mini > 100 MPa				NF A 89-421 (2020) moy 8 essais ≥ 170 MPa 150 ≤ 1 éch. ≤ 170 MPa

Principales caractéristiques certifiées en brasage

- Composition chimique (alliage et flux)
- Dimensions, formes, aspect
- Aptitude au brasage capillaire (remontée capillaire et compacité)
- Résistance mécanique de l'assemblage (résistance au cisaillement)
- Marquage, conditionnement

Référentiels de la marque ATG

- Règles générales de Certification de la marque ATG (identification : RCATG)
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (octobre 2020) et B.524 (octobre 2020) (identification : RCATGBRA).

Les Règles de Certification sont disponibles sur simple demande auprès de :

CERTIGAZ - 1, rue du Général Leclerc – F 92800 PUTEAUX

Téléphone : +33 (0)1 80 21 07 45

e-mail : infocertigaz@certigaz.fr