



1, rue du Général Leclerc  
F-92800 PUTEAUX  
Tel. : +33 (0)1 80 21 07 51  
Internet : [www.certigaz.fr](http://www.certigaz.fr)



## Marque ATG-BRASURES

applicable aux alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) et leurs amendements (juin 2011)

### Liste des produits admis à la marque ATG-BRASURES

Edition n° 21

**21 mars 2024**

*Cette liste est périodiquement mise à jour et remplace toute version antérieure.  
Elle est disponible sur simple demande à CERTIGAZ ou sur le site Internet [www.certigaz.fr](http://www.certigaz.fr)*



Pour tout renseignement, contacter  
Christian LORINET

e-mail : [christian.lorinet@certigaz.fr](mailto:christian.lorinet@certigaz.fr)

2022

**31 décembre 2022**

**Retrait : GCE ATG n° 1536**

GAZPHOS 6B ATG	FLUXOBRAZ	6%	CuP291	baguettes
----------------	-----------	----	--------	-----------

**Retrait : GCE ATG n° 1617**

GAZARGENT SC 34B	FLUXOBRAZ	34%	Ag134	baguettes
------------------	-----------	-----	-------	-----------

**Retrait : WELDTEAM ATG n° 1592**

SILVERGAZ 6 G-1	DECAPARGENT G-1	6%	CuP291	baguettes
-----------------	-----------------	----	--------	-----------

2023

**22 mars 2023**

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 002-R10 - ATG n° 1530

PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291	baguettes
--------	--------	----	--------	-----------

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 006-R7 - ATG n° 1614

BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134	baguettes
-------------------	--------	-----	-------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 007-R1 - ATG n° 1584

106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes
-----------	--------------	----	--------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 008-R1 - ATG n° 1585

534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134	baguettes
-----------	--------------	-----	-------	-----------

CAMPING GAZ APPLICATION DES GAZ autorisation du droit d'usage ATG n° 001-R9 - ATG n° 1582

F 67 GB	U4	6%	CuP291	baguettes
---------	----	----	--------	-----------

**Ajour : ALLIAGES INDUSTRIES ATG n°1619**

106 G	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes, anneaux, fil
-------	--------------	----	--------	----------------------------

**Ajour : ALLIAGES INDUSTRIES ATG n°1620**

118 Gaz	CARBOFLUX NT	18%	CuP287	baguettes, anneaux, fil
---------	--------------	-----	--------	----------------------------

**15 novembre 2023**

**Retrait : ROTHENBERGER GMBH ATG n° 1609**

S6 GAZ	PL 6 GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	baguettes
--------	----------	----	-------------------------	-----------

**Retrait : ROTHENBERGER GMBH ATG n° 1610**

S34 GAZ	PL 6 GAZ	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	baguettes
---------	----------	-----	----------------------------	-----------

**31 décembre 2023**

**Retrait : OERLIKON ATG n° 1589**

CUPROBRAZ 6 G-1	FONDANT SILVER AG-1	6%	CuP291 - NF A 81-362	baguettes
-----------------	------------------------	----	-------------------------	-----------

**Retrait : OERLIKON ATG n° 1594**

SILVER 340 CF G-1	FONDANT SILVER AG-1	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	baguettes
-------------------	------------------------	-----	----------------------------	-----------

**Retrait : SAF-FRO ATG n° 1588**

ALPHOS 6 G-2	DECARGENT G-2	6%	CuP291 - NF A 81-362	baguettes
--------------	---------------	----	-------------------------	-----------

**Retrait : SAF-FRO ATG n° 1593**

SAFAR 34 R	DECARGENT G-2	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	baguettes
------------	---------------	-----	----------------------------	-----------

2024

26 février 2024

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 002-R11 - ATG n° 1530

PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291	baguettes
--------	--------	----	--------	-----------

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 006-R8 - ATG n° 1614

BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134	baguettes
-------------------	--------	-----	-------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 007-R2 - ATG n° 1584

106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes
-----------	--------------	----	--------	-----------

XHANDER autorisation du droit d'usage ATG n° 008-R2 - ATG n° 1585

534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134	baguettes
-----------	--------------	-----	-------	-----------

CAMPING GAZ APPLICATION DES GAZ autorisation du droit d'usage ATG n° 001-R10 - ATG n° 1582

F 67 GB	U4	6%	CuP291	baguettes
---------	----	----	--------	-----------

### Evolution des codes alliages

Référentiel	Application	Désignation alliage NF EN ISO 3677	Désignation alliage NF EN ISO 3677 (2016)	Anciennes Codifications (avant 2010)		Codifications (de 2010 à 2024)		Nouvelles Codifications (à partir de 2024)	
				<del>NF EN 1044 (1999)</del>	<del>NF A 81-362 (2002)</del>	NF EN ISO 17672 (07/2010)	NF A 81-362 (12/2010)	NF EN ISO 17672 (07/2016)	NF A 81-362 (12/2013)
ATG B.521-11	soudobrasage acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>
ATG B.521-12	brasage fort acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu87PAg(Ni)-645/725	<i>B-Cu87PAg(Ni)-645/725</i>		07B3		CuP291		<i>CuP291</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu75AgP-645/670	<i>B-Cu75AgP-645/670</i>		07B4		CuP287		<i>CuP287</i>
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu36AgZnSn-630/730	<i>B-Cu36AgZnSn (Si) -630/730</i>	AG106		Ag134		<i>Ag134Si</i>	
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag40CuZnSn-650/710	<i>B-Ag40CuZnSn (Si) -650/710</i>	AG105		Ag140		<i>Ag140Si</i>	
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn96Ag-221	<i>S-Sn96Ag-221</i>		96E1		Sn596		<i>Sn596</i>
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	<del>S-Pb55Sn-183/225</del>	<del><i>S-Pb55Sn-183/225</i></del>		45E1		Sn255		
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	<del>S-Sn50Pb-183/216</del>	<del><i>S-Sn50Pb-183/216</i></del>		50E1		Sn250		
ATG B.524-7	soudobrasage cuivre	B-Cu60Zn(Si)-870/910	<i>B-Cu60Zn(Si)-870/910</i>		60C1		Cu472		<i>Cu472</i>

Caractéristiques	<b>Spécifications ATG :</b>				
	- version 2011 : ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) et leurs amendements (juin 2011) - version 2020 : ATG B.521 et 524 d'octobre 2020 (en bleu et gras, les normes sont complétées de leur année d'édition)				
	Soudobrasage acier	Brasage fort acier	Brasage fort cuivre	Brasage tendre cuivre	Soudobrasage cuivre
	B. 521-11	B. 521-12	B. 524-3	B. 524-4	B. 524-7
marquage* (forme baguette ●ronde, ■carrée)	oui	oui	oui	oui	oui
tolérances étiré ● ou ■ +/- 3%, filé ● +/-0.3 mm, enrobé ● +/-0.3 mm, longueur**baguette ● +/-5 mm	diamètre, longueur	B. 521-12	diamètre, longueur	diamètre	diamètre, longueur
forme de livraison de l'alliage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage	<b>en chantier :</b> - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage <b>en atelier :</b> - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage - préforme (anneaux...) - fil ● 1.6 ou 2 mm en bobine ou couronne	fil ● 1.6 ou 2 mm fourré ou non en bobine maxi 5 kg	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage
désignation de l'alliage	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)	NF EN ISO 3677 (2016)
codification et composition chimique de l'alliage	NF A 81-362 (2013)	NF A 81-362 (2013)	NF A 81-362 (2013) NF EN ISO 17672 (2016)	NF A 81-362 (2013)	NF A 81-362 (2013)
Désignation du flux	NF EN 1045 (1997)	NF EN 1045 (1997)	NF EN 1045 (1997)	<b>NF EN ISO 9454-1 (2016)</b> NF EN 29454-1	NF EN 1045 (1997)
Remontée capillaire		NF A 89-410 (2017)	NF A 89-410 (2017)	NF A 89-410 (2017)	
Compacité		ATG B. 521-12 (2020) NF A 88-942 (2005)	ATG B. 524-3 (2020) NF A 88-942 (2005)	ATG B. 524-4 (2020) NF A 88-942 (2005)	
Résistance au cisaillement		NF EN 12797 (2000)	NF EN 12797 (2000)	ATG B. 524-4 (2020) <b>NF A 88-942 (2005)</b>	
Résistance d'accrochage conventionnelle	NF A 89-421 (2020)				NF A 89-421 (2020)

\* marquage des produits et du premier conditionnement

\*\* longueur de baguette: en complément de la norme NF EN ISO 17672 (2016), CERTIGAZ accepte des longueurs comprises entre 330 et 1000 mm

### Principales caractéristiques certifiées

- Composition chimique
- Résistance d'accrochage conventionnelle (pour les produits de soudobrasage)
- Aptitude au brasage capillaire
- Résistance mécanique de l'assemblage
- Marquage, conditionnement

### Référentiels de la marque ATG

- Règles de Certification de la marque ATG (identification : RCATG)
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) (et leurs amendements A1 juin 2011) (identification : RCATGBRA).
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (octobre 2020) et B.524 (octobre 2020) (identification : RCATGBRA).

*Les Règles de Certification sont disponibles sur simple demande auprès de :*

**CERTIGAZ - 1, rue du Général Leclerc – F 92800 PUTEAUX**

Téléphone : +33 (0)1 80 21 07 50

e-mail : infocertigaz@certigaz.fr



MARQUE ATG APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU BRASAGE  
CAPILLAIRE ET AU SOUDBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE  
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524  
ET LEURS AMENDEMENTS (A1 juin 2011)



## Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

21 mars 2024

Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre			Spécification ATG B.524-3			
Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1584</b> <sup>(3)</sup>	baguettes, fil, préforme
<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1585</b> <sup>(4)</sup>	baguettes, fil, préforme
<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	106 G	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1619</b>	baguettes, fil, préforme
<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	118 Gaz	CARBOFLUX NT	18%	CuP287 - NF A 81-362	<b>1620</b>	baguettes, fil, préforme
<b>BERNER</b>	CUPRO 6AG 4	FLD A 200 G4	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1615</b>	baguettes
<b>CASTOLIN</b>	808 G	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1521</b>	baguettes
<b>CASTOLIN</b>	808 ATGaz	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1581</b>	baguettes et anneaux
<b>CASTOLIN</b>	1634 Gaz	1634 PF	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1586</b>	baguettes et anneaux
<b>CASTOLIN</b>	1665 Gaz	1665 PF	40%	Ag140 - NF EN ISO 17672	<b>1587</b>	baguettes et anneaux
<b>CASTOLIN</b>	EcoBraz 38106G	EcoBraz FP38906	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1613</b>	baguettes et anneaux
<b>GEB</b>	BRASAGE GAZ	DECAPANT BRASAGE GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1611</b>	baguettes
<b>GUILBERT EXPRESS</b>	506 B	100 D	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1578</b>	baguettes
<b>GUILBERT EXPRESS</b>	534 B	100 D	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1616</b>	baguettes

<sup>(3)</sup> peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 007-R2 - validité au 28/02/2025)

<sup>(4)</sup> peut être revendu par la société XHANDER (autorisation n° 008-R2 - validité au 28/02/2025)



MARQUE ATG APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU BRASAGE  
CAPILLAIRE ET AU SOUDOBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE  
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524  
ET LEURS AMENDEMENTS (A1 juin 2011)



## Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

21 mars 2024

Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre			Spécification ATG B.524-3			
Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
<b>ROTHENBERGER Industrial</b>	ROLOT 610	LP10	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1599</b>	baguettes
<b>SELECTARC</b>	PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1530<sup>(2)</sup></b>	baguettes
<b>SELECTARC</b>	BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1614<sup>(5)</sup></b>	baguettes, fil, préforme
<b>NEVAX</b>	NEVAX 231G	SUPERGEL 231G	40%	Ag140 - NF EN ISO 17672	<b>1596</b>	baguettes
<b>NEVAX</b>	NEVAX 2006G	SUPERGEL 200G	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1606</b>	baguettes
<b>THESSCO Agi-CLAL</b>	F 67 GB	U4	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1582<sup>(1)</sup></b>	baguettes, fil, préforme
<b>THESSCO Agi-CLAL</b>	CS 71 GAZ	U4	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1583</b>	baguettes, fil, préforme

<sup>(1)</sup> peut être revendu par la société CAMPINGAZ (autorisation n° 001-R10 - validité au 28/02/2025)

<sup>(2)</sup> peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 002-R11 - validité au 28/02/2025)

<sup>(5)</sup> peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 006-R8 - validité au 28/02/2025)



MARQUE ATG APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU BRASAGE  
CAPILLAIRE ET AU SOUDOBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE  
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524  
ET LEURS AMENDEMENTS (A1 juin 2011)



### Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

21 mars 2024

Brasage capillaire tendre des tuyauteries en cuivre				Spécification ATG B.524-4		
Marque commerciale	alliage d'apport	flux	teneur Ag	code alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
CASTOLIN	157 Gaz	FX 157	3%	Sn596 - NF A 81-362	1597	bobines

Soudobrasage des tuyauteries en cuivre				Spécification ATG B.524-7		
Soudobrasage des tuyauteries en acier				Spécification ATG B.521-11		
Brasage capillaire fort des canalisations en acier				Spécification ATG B.521-12		
Marque commerciale	alliage d'apport	flux	teneur Ag	code alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
CASTOLIN	146 Gaz	146 M	NA	Cu472 - NF A 81-362	1567	baguettes