**DOCUMENT N° 1**

**FORMULE DE DEMANDE D'ADMISSION**

(à établir sur papier à en-tête du fabricant)

Lettre à adresser à : Monsieur le Directeur Général

**CERTIGAZ**

Immeuble le Linéa

1, rue du Général Leclerc

CS 60254

F – 92047 PARIS LA DEFENSE

Objet : Demande d'admission (initiale, par maintien, extension) à la marque ATG-Sert applicable aux raccords à sertir en cuivre utilisables sur les installations de gaz.

Monsieur,

J'ai l'honneur de demander l'autorisation d'apposer la marque ATG-Sert sur les produits de ma fabrication, conformes au cahier des charges en vigueur dont les caractéristiques figurent en annexe.

Je déclare avoir pris connaissance des textes précités, des Règles de Certification ATG-Sert.

Je m'engage :

- à me conformer sans réserve aux prescriptions des Règles de Certification, ainsi qu'aux décisions prises ou à prendre, en exécution des dites prescriptions ;

- à ne mettre en vente les produits revêtus de la marque ATG Sertissage qu'après m'être entouré de toutes les précautions de nature à assurer leur conformité aux normes et spécifications ;

- à réserver la marque et la référence des produits présentés à la marque ATG Sertissage aux seuls raccords conformes à ceux admis ;

- à prendre toute disposition vis-à-vis de la protection de la marque commerciale présentée à la marque ATG Sertissage pour disposer d'un droit exclusif sur cette marque au titre de la législation en matière de propriété industrielle ;

- à apposer la marque, sans équivoque, sur les produits admis et eux seuls ;

- à exercer les contrôles de fabrication qui m'incombent au titre des Règles de Certification de la marque ;

- à signaler sans délai à CERTIGAZ tout incident, toute modification de méthode ou d'organisation de la fabrication, et plus généralement, tout fait susceptible d'entraîner une variation des conditions dans lesquelles la marque a été délivrée ;

- à faciliter la tâche des auditeurs mandatés par CERTIGAZ dans le cadre de leurs missions ;

**DOCUMENT N° 1**

- à fournir toutes pièces justificatives exigées dans le cadre de l'application d'une sanction ;

- à fournir à titre gratuit les produits désignés par CERTIGAZ pour les vérifications et les faire parvenir à mes frais et sous ma responsabilité au laboratoire désigné par CERTIGAZ.

- à verser le montant des frais d'instruction de la demande prévus par le régime financier de la marque, et à effectuer tous paiements ultérieurs qui me seront réclamés en conformité avec le règlement de la marque ;

- à n’indiquer sur tous les imprimés publicitaires ou catalogues, d’autres caractéristiques que celles qui sont confirmées par les essais et qui seront communiquées.

(2) J'habilite, par ailleurs, la société ................................................... (3) prise en la personne de Monsieur................................... (nom et qualité) à me représenter sur le territoire français pour toutes questions relatives à l'usage de la marque ATG Sertissage.

(2) Je demande à ce que les frais qui sont à ma charge lui soient facturés directement. Elle en assurera le règlement à ma place, en tant que mandataire, dès réception des factures comme elle s'y engage en acceptant ce mandat.

(2) Je m'engage à signaler immédiatement à CERTIGAZ toute nouvelle désignation de mandataire en remplacement du mandataire ci-dessus désigné.

Je vous prie d'agréer, Monsieur le Directeur Général, l’expression de ma haute considération.

*Date*

*Cachet et signature* ***du représentant***(4)(5) *Cachet et signature* ***du demandeur*** (4)(5)

*Cachet et signature* ***du fabricant*** (6)

P.J. Fiche de renseignements généraux,

Fiche d’identification du (des) produit(s),

Dossier(s) technique(s).

(2) Optionnel. Ce paragraphe ne concerne que les demandeurs situés en dehors du territoire européen (EEE et AELE)

(3) La désignation de la société mandataire comporte : dénomination sociale, forme de la société, siège social, numéro de registre de commerce, à renseigner sur le document N°2

(4) Les signatures du demandeur et de son représentant en Europe (EEE et AELE) doivent être respectivement précédées de la mention manuscrite "*Bon pour mandat*" et "*Bon pour acceptation de mandat*"

(5) Faire précéder la signature de la mention manuscrite « *Lu et approuvé* »

(6) Dans le cas d’un maintien

**DOCUMENT N° 2**

**FICHE DE RENSEIGNEMENTS GENERAUX**

**• Raison sociale et adresse du demandeur :**

Interlocuteur : Téléphone : Téléfax :

E-mail :

Informations pour la facturation (N° TVA, SIRET) :

**•** Le cas échéant, **nom et adresse du mandataire en France :**

Interlocuteur : Téléphone : Téléfax :

E-mail :

Informations pour la facturation (N° TVA, SIRET) :

**• Raison(s) sociale(s) et adresse(s) de l'unité (des unités) de fabrication :**

§ à dupliquer si plusieurs sites sont concernés

Interlocuteur : Téléphone : Téléfax :

E-mail :

**• Raison sociale et adresse de l'unité de conditionnement** (si ≠ du fabricant)**:**

§ à dupliquer si plusieurs sites sont concernés

Interlocuteur : Téléphone : Téléfax :

E-mail :

**• Raison sociale et adresse du fournisseur des raccords** (en cas de revente)**:**

§ à dupliquer si plusieurs sites sont concernés

Interlocuteur : Téléphone : Téléfax :

E-mail :

**• Raison sociale et adresse du site réalisant les essais libératoires :**

§ à dupliquer si plusieurs sites sont concernés

Interlocuteur : Téléphone : Téléfax :

E-mail :

**DOCUMENT N° 3**

**FICHE D'IDENTIFICATION DES RACCORDS**

(A joindre au dossier technique)

# Marque commerciale :

# Référence commerciale :

# Types et tailles des raccords :

Insérer ou annexer un tableau au format excel selon le modèle ci-après, dûment complété

# Spécification des tubes cuivre (qualité R220 – R250 – R290, épaisseur et diamètre) :

Repérer d’une croix, dans les cellules non grisées, les tubes cuivre compatibles selon la norme NF EN 1057 et les spécifications ATG B.524 en accords avec les Règles ATG-Sert. Ces tubes sont certifiés NF selon la marque NF090.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Etat | épaisseur | diamètre - DN | | | | | | | | | |
| 12 | 14 | 15 | 16 | 18 | 22 | 28 | 35 | 42 | 54 |
| R220 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| R250 | 0,8 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| R250 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| R290 | 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| R290 | 1.2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| R290 | 1.5 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Dimensions en mm

# Caractéristiques des joints (joindre les certificats) :

- Nature (famille d’élastomère) :

- Fournisseur :

- Référence :

- Dureté :

- Plage de températures :

- Couleur :

Nota : L’essai TGA de caractérisation du joint selon la norme ISO 9924-2 pourra être fourni.

# Matières des raccords (désignation normalisée et norme de référence) :

# Type de sertissage : Simple Double

# Outillage(s) préconisé(s) pour la réalisation des sertissages :

Joindre tout document complémentaire désignant l’outillage et son utilisation.

Renseigner le tableau en page suivante pour les différents outillages.