



8, rue de l'Hôtel de Ville
F-92200 NEUILLY sur SEINE
Tel. : +33 (0)1 80 21 07 51
Internet : www.certigaz.fr
Fax : +33 (0)1 46 37 19 55



Marque ATG-BRASURES

applicable aux alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) et leurs amendements (juin 2011)

Liste des produits admis à la marque ATG-BRASURES

Edition n° 6

18 septembre 2019

*Cette liste est périodiquement mise à jour et remplace toute version antérieure.
Elle est disponible sur simple demande à CERTIGAZ ou sur le site Internet www.certigaz.fr*



Pour tout renseignement, contacter
Sylvie LACOUR

e-mail : sylvie.lacour@certigaz.fr

Synthèse des modifications apportées à la liste des produits admis à la marque ATG-BRASURES



2019

1 février 2019

CEMONT retrait ATG 1590

CUPROBRAZ 6 AG-3	FONDANT SILVER G-3	6%	CuP291	baguettes
------------------	--------------------	----	--------	-----------

CEMONT retrait ATG 1595

SILVER 340 CF AG	FONDANT SILVER G-3	34%	Ag134	baguettes
------------------	--------------------	-----	-------	-----------

1 mars 2019

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 002-R5 - ATG n° 1530

PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291	baguettes
--------	--------	----	--------	-----------

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 006-R2 - ATG n° 1614

BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134	baguettes
-------------------	--------	-----	-------	-----------

OPSIAL autorisation du droit d'usage ATG n° 004-R2 - ATG n° 1584

106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes
-----------	--------------	----	--------	-----------

OPSIAL autorisation du droit d'usage ATG n° 005-R2 - ATG n° 1585

534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134	baguettes
-----------	--------------	-----	-------	-----------

CAMPING GAZ APPLICATION DES GAZ autorisation du droit d'usage ATG n° 001-R5 - ATG n° 1582

F 67 GB	U4	6%	CuP291	baguettes
---------	----	----	--------	-----------

17 avril 2019

CASTOLIN limitation aux assemblages tube cuivre/raccord cuivre à braser (assemblage tube cuivre/raccord laiton non couvert par la certification)

157 Gaz	FX 157	3%	Sn596	bobines
---------	--------	----	-------	---------

18 septembre 2019

LUCASMILHAUPT retrait ATG 1601

ARGECO 2086 GAZ	FLUXECO GAZ	34%	Ag134	baguettes
-----------------	-------------	-----	-------	-----------

LUCASMILHAUPT retrait ATG 1602

LMPA 6 GAZ	FLUXECO GAZ	6%	CuP291	baguettes
------------	-------------	----	--------	-----------

Evolution des codes alliages

Référentiel	Application	Désignation alliage NF EN ISO 3677	Anciennes Codifications		Nouvelles Codifications	
			NF EN 1044 (1999)	NF A 81-362 (2002)	NF EN ISO 17672 (07/2010)	NF A 81-362 (12/2010)
ATG B.521-11	soudobrasage acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910		60C1		Cu472
ATG B.521-12	brasage fort acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910		60C1		Cu472
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu87PAg(Ni)-645/725		07B3		CuP291
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu75AgP-645/670		07B4		CuP287
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu36AgZnSn-630/730	AG106		Ag134	
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag40CuZnSn-650/710	AG105		Ag140	
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn96Ag-221		96E1		Sn596
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Pb55Sn-183/225		45E1		Sn255
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn50Pb-183/216		50E1		Sn250
ATG B.524-7	soudobrasage cuivre	B-Cu60Zn(Si)-870/910		60C1		Cu472

Caractéristiques	Spécifications ATG				
	Soudobrasage acier	Brasage fort acier	Brasage fort cuivre	Brasage tendre cuivre	Soudobrasage cuivre
	B. 521-11	B. 521-12	B. 524-3	B. 524-4	B. 524-7
marquage* (forme baguette ●ronde, ■carrée)	oui	oui	oui	oui	oui
tolérances étiré ● ou ■ +/- 3%, filé ● +/-0.3 mm, enrobé ● +/-0.3 mm, longueur**baguette ● +/-5 mm	diamètre, longueur	B. 521-12	diamètre, longueur	diamètre	diamètre, longueur
forme de livraison de l'alliage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage	en chantier : - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage en atelier : - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage - préforme (anneaux...) - fil ● 1.6 ou 2 mm en bobine ou couronne	fil ● 1.6 ou 2 mm fourré ou non en bobine maxi 5 kg	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage
désignation de l'alliage	NF EN ISO 3677	NF EN ISO 3677	NF EN ISO 3677	NF EN ISO 3677	NF EN ISO 3677
codification et composition chimique de l'alliage	NF A 81-362	NF A 81-362	NF A 81-362 NF EN ISO 17672	NF A 81-362	NF A 81-362
Désignation du flux	NF EN 1045	NF EN 1045	NF EN 1045	NF EN 29454-1	NF EN 1045
Remontée capillaire		NF A 89-410	NF A 89-410	NF A 89-410	
Compacité		ATG B. 521-12 NF A 88-942	ATG B. 524-3 NF A 88-942	ATG B. 524-4 NF A 88-942	
Résistance d'accrochage conventionnelle	NF A 89-421				NF A 89-421
Résistance au cisaillement		NF EN 12797	NF EN 12797	ATG B. 524-4	

* marquage des produits et du premier conditionnement ** (longueur de baguette: en complément de la norme ISO 17672, CERTIGAZ accepte de longueurs comprises entre 330 et 1000 mm)

Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

18 septembre 2019

Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre			Spécification ATG B.524-3			
Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
ALLIAGES INDUSTRIES	106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	1584 ⁽³⁾	baguettes, fil, préforme
ALLIAGES INDUSTRIES	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1585 ⁽⁴⁾	baguettes, fil, préforme
BERNER	CUPRO 6AG 4	FLD A 200 G4	6%	CuP291 - NF A 81-362	1615	baguettes
CASTOLIN	808 G	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	1521	baguettes
CASTOLIN	808 ATGaz	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	1581	baguettes et anneaux
CASTOLIN	1634 Gaz	1634 PF	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1586	baguettes et anneaux
CASTOLIN	1665 Gaz	1665 PF	40%	Ag140 - NF EN ISO 17672	1587	baguettes et anneaux
CASTOLIN	EcoBraz 38106G	EcoBraz FP38906	6%	CuP291 - NF A 81-362	1613	baguettes et anneaux
EUTEXIA	DS 600	GEL 605	6%	CuP291 - NF A 81-362	1532	baguettes
GCE	GAZPHOS 6B ATG	FLUXOBRAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	1536	baguettes
GCE	GAZARGENT SC 34B	FLUXOBRAZ	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1617	baguettes
GEB	BRASAGE GAZ	DECAPANT BRASAGE GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	1611	baguettes
GUILBERT EXPRESS	534 B	100 D	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1616	baguettes
GUILBERT EXPRESS	506 B	100 D	6%	CuP291 - NF A 81-362	1578	baguettes

⁽³⁾ peut être revendu par la société OPSIAL (autorisation n° 004-R2 - validité au 01/03/2020)

⁽⁴⁾ peut être revendu par la société OPSIAL (autorisation n° 005-R2 - validité au 01/03/2020)

Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

18 septembre 2019

Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre			Spécification ATG B.524-3			
Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
OERLIKON	CUPROBRAZ 6 G-1	FONDANT SILVER AG-1	6%	CuP291 - NF A 81-362	1589	baguettes
OERLIKON	SILVER 340 CF G-1	FONDANT SILVER AG-1	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1594	baguettes
ROTHENBERGER Industrial	ROLOT 610	LP10	6%	CuP291 - NF A 81-362	1599	baguettes
ROTHENBERGER Werkzeuge GMBH	S6 GAZ	PL 6 GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	1609	baguettes
ROTHENBERGER Werkzeuge GMBH	S34 GAZ	PL 6 GAZ	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1610	baguettes
SAF-FRO	ALPHOS 6 G-2	DECARGENT G-2	6%	CuP291 - NF A 81-362	1588	baguettes
SAF-FRO	SAFAR 34 R	DECARGENT G-2	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1593	baguettes
SELECTARC	PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291 - NF A 81-362	1530⁽²⁾	baguettes
SELECTARC	BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1614⁽⁵⁾	baguettes, fil, préforme
NEVAX	NEVAX 231G	SUPERGEL 231G	40%	Ag140 - NF EN ISO 17672	1596	baguettes
NEVAX	NEVAX 2006G	SUPERGEL 200G	6%	CuP291 - NF A 81-362	1606	baguettes
THESSCO Agi-CLAL	F 67 GB	U4	6%	CuP291 - NF A 81-362	1582⁽¹⁾	baguettes, fil, préforme
THESSCO Agi-CLAL	CS 71 GAZ	U4	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	1583	baguettes, fil, préforme
WELDTEAM	SILVERGAZ 6 G-1	DECAPARGENT G-1	6%	CuP291 - NF A 81-362	1592	baguettes

⁽¹⁾ peut être revendu par la société CAMPINGAZ (autorisation n° 001-R5 - validité au 01/03/2020)

⁽²⁾ peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 002-R5 - validité au 01/03/2020)

⁽⁵⁾ peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 006-R2 - validité au 01/03/2020)



MARQUE ATG APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU BRASAGE
CAPILLAIRE ET AU SOUDOBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524
ET LEURS AMENDEMENTS (A1 juin 2011)



Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

18 septembre 2019

Brasage capillaire tendre des tuyauteries en cuivre <u>avec</u> <u>raccords cuivre à braser uniquement</u>				Spécification ATG B.524-4		
Marque commerciale	alliage d'apport	flux	teneur Ag	code alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
CASTOLIN	157 Gaz	FX 157	3%	Sn596 - NF A 81-362	1597	bobines

Soudobrasage des tuyauteries en cuivre				Spécification ATG B.524-7		
Soudobrasage des tuyauteries en acier				Spécification ATG B.521-11		
Brasage capillaire fort des canalisations en acier				Spécification ATG B.521-12		
Marque commerciale	alliage d'apport	flux	teneur Ag	code alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
CASTOLIN	146 Gaz	146 M	NA	Cu472 - NF A 81-362	1567	baguettes



Marque ATG-BRASURES



Principales caractéristiques certifiées

- Composition chimique
- Résistance d'accrochage conventionnelle (pour les produits de soudobrasage)
- Aptitude au brasage capillaire
- Résistance mécanique de l'assemblage
- Marquage, conditionnement

Référentiels de la marque ATG

- Règles de Certification de la marque ATG (identification : RCATG)
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) (et leurs amendements A1 juin 2011) (identification : RCATGBRA).

Les Règles de Certification sont disponibles sur simple demande auprès de :

CERTIGAZ

8, rue de l'Hôtel de Ville – F 92200 NEUILLY SUR SEINE

Téléphone : +33 (0)1 80 21 07 51 Télécopie : +33 (0)1 46 37 19 55

[e-mail : infocertigaz@certigaz.fr](mailto:infocertigaz@certigaz.fr)