



8, rue de l'Hôtel de Ville  
F-92200 NEUILLY sur SEINE  
Tel. : +33 (0)1 80 21 07 51  
Internet : [www.certigaz.fr](http://www.certigaz.fr)  
Fax : +33 (0)1 46 37 19 55



## Marque ATG-BRASURES

applicable aux alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) et leurs amendements (juin 2011)

### Liste des produits admis à la marque ATG-BRASURES

Edition n° 5

17 avril 2019

*Cette liste est périodiquement mise à jour et remplace toute version antérieure.  
Elle est disponible sur simple demande à CERTIGAZ ou sur le site Internet [www.certigaz.fr](http://www.certigaz.fr)*



Pour tout renseignement, contacter  
Sylvie LACOUR

e-mail : [sylvie.lacour@certigaz.fr](mailto:sylvie.lacour@certigaz.fr)

## Synthèse des modifications apportées à la liste des produits admis à la marque ATG-BRASURES



2019

**1 février 2019**

CEMONT retrait ATG 1590

CUPROBRAZ 6 AG-3	FONDANT SILVER G-3	6%	CuP291	baguettes
------------------	-----------------------	----	--------	-----------

CEMONT retrait ATG 1595

SILVER 340 CF AG	FONDANT SILVER G-3	34%	Ag134	baguettes
------------------	-----------------------	-----	-------	-----------

**1 mars 2019**

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 002-R5 - ATG n° 1530

PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291	baguettes
--------	--------	----	--------	-----------

WÜRTH autorisation du droit d'usage ATG n° 006-R2 - ATG n° 1614

BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134	baguettes
-------------------	--------	-----	-------	-----------

OPSIAL autorisation du droit d'usage ATG n° 004-R2 - ATG n° 1584

106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291	baguettes
-----------	-----------------	----	--------	-----------

OPSIAL autorisation du droit d'usage ATG n° 005-R2 - ATG n° 1585

534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134	baguettes
-----------	-----------------	-----	-------	-----------

CAMPING GAZ APPLICATION DES GAZ autorisation du droit d'usage ATG n° 001-R5 - ATG n° 1582

F 67 GB	U4	6%	CuP291	baguettes
---------	----	----	--------	-----------

**17 avril 2019**

CASTOLIN limitation aux assemblages tube cuivre/raccord cuivre à braser (assemblage tube cuivre/raccord laiton non couvert par la certification)

157 Gaz	FX 157	3%	Sn596	bobines
---------	--------	----	-------	---------

### Evolution des codes alliages

Référentiel	Application	Désignation alliage NF EN ISO 3677	Anciennes Codifications		Nouvelles Codifications	
			NF EN 1044 (1999)	NF A 81-362 (2002)	NF EN ISO 17672 (07/2010)	NF A 81-362 (12/2010)
ATG B.521-11	soudobrasage acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910		60C1		Cu472
ATG B.521-12	brasage fort acier	B-Cu60Zn(Si)-870/910		60C1		Cu472
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu87PAg(Ni)-645/725		07B3		CuP291
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu75AgP-645/670		07B4		CuP287
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Cu36AgZnSn-630/730	AG106		Ag134	
ATG B.524-3	brasage fort cuivre	B-Ag40CuZnSn-650/710	AG105		Ag140	
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn96Ag-221		96E1		Sn596
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Pb55Sn-183/225		45E1		Sn255
ATG B.524-4	brasage tendre cuivre	S-Sn50Pb-183/216		50E1		Sn250
ATG B.524-7	soudobrasage cuivre	B-Cu60Zn(Si)-870/910		60C1		Cu472

Caractéristiques	Spécifications ATG				
	Soudobrasage acier	Brasage fort acier	Brasage fort cuivre	Brasage tendre cuivre	Soudobrasage cuivre
	B. 521-11	B. 521-12	B. 524-3	B. 524-4	B. 524-7
marquage* (forme baguette ●ronde, ■carrée)	oui	oui	oui	oui	oui
tolérances étiré ● ou ■ +/- 3%, filé ● +/-0.3 mm, enrobé ● +/-0.3 mm, longueur**baguette ● +/-5 mm	diamètre, longueur	B. 521-12	diamètre, longueur	diamètre	diamètre, longueur
forme de livraison de l'alliage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage	<b>en chantier :</b> - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage <b>en atelier :</b> - baguette ● ou ■ 2mm sans enrobage - préforme (anneaux...) - fil ● 1.6 ou 2 mm en bobine ou couronne	fil ● 1.6 ou 2 mm fourré ou non en bobine maxi 5 kg	baguette ● 2, 2.5 ou 3 mm avec ou sans enrobage
désignation de l'alliage	NF EN ISO 3677	NF EN ISO 3677	NF EN ISO 3677	NF EN ISO 3677	NF EN ISO 3677
codification et composition chimique de l'alliage	NF A 81-362	NF A 81-362	NF A 81-362 NF EN ISO 17672	NF A 81-362	NF A 81-362
Désignation du flux	NF EN 1045	NF EN 1045	NF EN 1045	NF EN 29454-1	NF EN 1045
Remontée capillaire		NF A 89-410	NF A 89-410	NF A 89-410	
Compacité		ATG B. 521-12 NF A 88-942	ATG B. 524-3 NF A 88-942	ATG B. 524-4 NF A 88-942	
Résistance d'accrochage conventionnelle	NF A 89-421				NF A 89-421
Résistance au cisaillement		NF EN 12797	NF EN 12797	ATG B. 524-4	

\* marquage des produits et du premier conditionnement \*\* (longueur de baguette: en complément de la norme ISO 17672, CERTIGAZ accepte de longueurs comprises entre 330 et 1000 mm)

### Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

17 avril 2019

Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre			Spécification ATG B.524-3			
Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	106Ni Gaz	CARBOFLUX NT	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1584</b> <sup>(3)</sup>	baguettes, fil, préforme
<b>ALLIAGES INDUSTRIES</b>	534Sn Gaz	CARBOFLUX NT	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1585</b> <sup>(4)</sup>	baguettes, fil, préforme
<b>BERNER</b>	CUPRO 6AG 4	FLD A 200 G4	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1615</b>	baguettes
<b>CASTOLIN</b>	808 G	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1521</b>	baguettes
<b>CASTOLIN</b>	808 ATGaz	808 PF	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1581</b>	baguettes et anneaux
<b>CASTOLIN</b>	1634 Gaz	1634 PF	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1586</b>	baguettes et anneaux
<b>CASTOLIN</b>	1665 Gaz	1665 PF	40%	Ag140 - NF EN ISO 17672	<b>1587</b>	baguettes et anneaux
<b>CASTOLIN</b>	EcoBraz 38106G	EcoBraz FP38906	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1613</b>	baguettes et anneaux
<b>EUTEXIA</b>	DS 600	GEL 605	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1532</b>	baguettes
<b>GCE</b>	GAZPHOS 6B ATG	FLUXOBRAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1536</b>	baguettes
<b>GCE</b>	GAZARGENT SC 34B	FLUXOBRAZ	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1617</b>	baguettes
<b>GEB</b>	BRASAGE GAZ	DECAPANT BRASAGE GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1611</b>	baguettes
<b>GUILBERT EXPRESS</b>	534 B	100 D	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1616</b>	baguettes
<b>GUILBERT EXPRESS</b>	506 B	100 D	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1578</b>	baguettes
<b>LUCASMILHAUPT</b>	ARGECO 2086 GAZ	FLUXECO GAZ	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1601</b>	baguettes
<b>LUCASMILHAUPT</b>	LMPA 6 GAZ	FLUXECO GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1602</b>	baguettes

<sup>(3)</sup> peut être revendu par la société OPSIAL (autorisation n° 004-R2 - validité au 01/03/2020)

<sup>(4)</sup> peut être revendu par la société OPSIAL (autorisation n° 005-R2 - validité au 01/03/2020)

## Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

17 avril 2019

Brasage capillaire fort des tuyauteries en cuivre			Spécification ATG B.524-3			
Marque commerciale	référence commerciale alliage d'apport	référence commerciale flux	teneur Ag	codification alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
<b>OERLIKON</b>	CUPROBRAZ 6 G-1	FONDANT SILVER AG-1	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1589</b>	baguettes
<b>OERLIKON</b>	SILVER 340 CF G-1	FONDANT SILVER AG-1	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1594</b>	baguettes
<b>ROTHENBERGER Industrial</b>	ROLOT 610	LP10	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1599</b>	baguettes
<b>ROTHENBERGER Werkzeuge GMBH</b>	S6 GAZ	PL 6 GAZ	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1609</b>	baguettes
<b>ROTHENBERGER Werkzeuge GMBH</b>	S34 GAZ	PL 6 GAZ	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1610</b>	baguettes
<b>SAF-FRO</b>	ALPHOS 6 G-2	DECARGENT G-2	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1588</b>	baguettes
<b>SAF-FRO</b>	SAFAR 34 R	DECARGENT G-2	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1593</b>	baguettes
<b>SELECTARC</b>	PAG 60	AGFLUX	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1530<sup>(2)</sup></b>	baguettes
<b>SELECTARC</b>	BRAZARGENT 34 GAZ	AGFLUX	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1614<sup>(5)</sup></b>	baguettes, fil, préforme
<b>NEVAX</b>	NEVAX 231G	SUPERGEL 231G	40%	Ag140 - NF EN ISO 17672	<b>1596</b>	baguettes
<b>NEVAX</b>	NEVAX 2006G	SUPERGEL 200G	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1606</b>	baguettes
<b>THESSCO Agi-CLAL</b>	F 67 GB	U4	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1582<sup>(1)</sup></b>	baguettes, fil, préforme
<b>THESSCO Agi-CLAL</b>	CS 71 GAZ	U4	34%	Ag134 - NF EN ISO 17672	<b>1583</b>	baguettes, fil, préforme
<b>WELDTEAM</b>	SILVERGAZ 6 G-1	DECAPARGENT G-1	6%	CuP291 - NF A 81-362	<b>1592</b>	baguettes

<sup>(1)</sup> peut être revendu par la société CAMPINGAZ (autorisation n° 001-R5 - validité au 01/03/2020)

<sup>(2)</sup> peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 002-R5 - validité au 01/03/2020)

<sup>(5)</sup> peut être revendu par la société WÜRTH (autorisation n° 006-R2 - validité au 01/03/2020)



MARQUE ATG APPLICABLE AUX ALLIAGES D'APPORT ET FLUX DESTINÉS AU BRASAGE  
CAPILLAIRE ET AU SOUDOBRASAGE POUR CANALISATIONS DE GAZ EN ACIER ET EN CUIVRE  
VISÉES PAR LES SPÉCIFICATIONS ATG B.521 ET ATG B.524  
ET LEURS AMENDEMENTS (A1 juin 2011)



### Liste des titulaires de la marque ATG-Brasures

17 avril 2019

<b>Brasage capillaire tendre des tuyauteries en cuivre <u>avec</u> <u>raccords cuivre à braser uniquement</u></b>				<b>Spécification ATG B.524-4</b>		
Marque commerciale	alliage d'apport	flux	teneur Ag	code alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
<b>CASTOLIN</b>	157 Gaz	FX 157	3%	Sn596 - NF A 81-362	<b>1597</b>	bobines

<b>Soudobrasage des tuyauteries en cuivre</b>				<b>Spécification ATG B.524-7</b>		
<b>Soudobrasage des tuyauteries en acier</b>				<b>Spécification ATG B.521-11</b>		
<b>Brasage capillaire fort des canalisations en acier</b>				<b>Spécification ATG B.521-12</b>		
Marque commerciale	alliage d'apport	flux	teneur Ag	code alliage selon norme	N° ATG	forme de livraison
<b>CASTOLIN</b>	146 Gaz	146 M	NA	Cu472 - NF A 81-362	<b>1567</b>	baguettes



## Marque ATG-BRASURES



### Principales caractéristiques certifiées

- Composition chimique
- Résistance d'accrochage conventionnelle (pour les produits de soudobrasage)
- Aptitude au brasage capillaire
- Résistance mécanique de l'assemblage
- Marquage, conditionnement

### Référentiels de la marque ATG

- Règles de Certification de la marque ATG (identification : RCATG)
- Règles de Certification ATG-Brasures applicables aux "alliages d'apport et flux destinés au brasage capillaire et au soudobrasage pour les canalisations de gaz en acier ou en cuivre" visées par les spécifications ATG B.521 (juin 2005) et B.524 (mars 2009) (et leurs amendements A1 juin 2011) (identification : RCATGBRA).

*Les Règles de Certification sont disponibles sur simple demande auprès de :*

**CERTIGAZ**

**8, rue de l'Hôtel de Ville – F 92200 NEUILLY SUR SEINE**

Téléphone : +33 (0)1 80 21 07 51      Télécopie : +33 (0)1 46 37 19 55

[e-mail : infocertigaz@certigaz.fr](mailto:infocertigaz@certigaz.fr)